

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুক্ল রেয়াত ও প্রত্যাৰ্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১১/২২৫/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ পরিচালক

মেসার্স সয়েল প্যাকেজিং এন্ড ট্রিমস লিঃ

৪১১,৪১২ খউর, তুরাগ, ঢাকা।

E-mail : soil_packaging@yahoo.com

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।

সূত্র : আপনার ২৬/০১/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৪ (চার) পাতা।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১১/২২৫/ ৬৬৬৪(হে)

অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৪ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ

১৭/০৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স সয়েল প্যাকেজিং এন্ড ট্রিমস লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তৈরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউপ)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউপ)} \end{aligned}$$

কার্টনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প-ই কার্টুন (২ লেয়ার পে-ইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(অ) পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{মোট} &= (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

যেমন, কার্টনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= 20 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 35 + 25 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 66 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= 20 + 25 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 47 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{অতএব, পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} 66 \times 47 \times 125 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ = \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(কাগজের জি, এস, এম 125 ধরে)} \\ = 0.169508 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 112 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.10505101 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= 0.169508 \text{ কেজি} + 0.10505101 \text{ কেজি} \\ &= 0.27455901 \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প-ই কার্টুন (৩ লেয়ার পে-ইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 3 \\ \text{(অ) পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{মোট} &= (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

Rozul
12-4-18
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেইটর স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Muhammad
মুহাম্মদ সাফাউল করিম
সেইটর স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডো.ডা)
ঢাকা

Muhammad
04.18
সাদিয়া আকরোজ
উপ-পরিচালক (সঃ দাঃ)
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Ceeet
বন্দীশির নাজমুল হক
সুপা-পরিচালক (সঃ দাঃ)
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স সয়েল প্যাকেজিং এন্ড ট্রিমস লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহ্য

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = 8৮$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৩০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৩৫$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = 8৮ + ৩০ + ৬$ সেঃ মিঃ
 $= ৮৪$ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ $W = ৩৫ + ৩০ + ২$ সেঃ মিঃ
 $= ৬৭$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$

অতএব, পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়) = কেজি

$\frac{৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫ (জি, এস, এম) \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়)
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
 $= ০.৪৫৫৮৬৮$ কেজি।

এবং করোগেটেড লেয়ার = $\frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) \times ২ \times ২}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়)
(মিডিয়াম পেপার) (কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$\frac{(৮৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ২}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়)
 $= ০.৩৮১২২৯২১$ কেজি।

অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৯২১ কেজি
 $= ০.৮৩৭০৯৫২১$ কেজি

৪।৭ (সাত) প-ই কার্টন (৪ লেয়ার পে-ইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$

(অ) পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়) = কেজি

(আ) করোগেটেড লেয়ার = $\frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার)

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = ৬০$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৫০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৪০$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = (৬০ + ৫০ + ৬)$ সেঃ মিঃ
 $= ১১৬$ সেঃ মিঃ

শীটের প্রস্থ $W = (৪০ + ৫০ + ২)$ সেঃ মিঃ
 $= ৯২$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$

অতএব, পে-ইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়) = কেজি

$\frac{১১৬ \times ৯২ \times ১২৫ (জি, এস, এম) \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়)
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
 $= ১.১৫২৫৭৬$ কেজি।

এবং করোগেটেড লেয়ার = $\frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\%$ (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার)

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

Rusul
12-4-16

ইতিঃ মুহাম্মদ রেজাউল করীম
সেটের স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Apur
2/4/16
(মুহাম্মদ আফিজুলুর রহমান)
সেটের স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো)
ঢাকা।

13.04.16
সাদিক আফরোজ
উপ-সিস্টেম (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Ceeff
12/04/16
মুন্সিফ নাজমুল হক
মুন্সিফ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

