

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।

বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১১/২৬৪/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক

মেসার্স রাজ্জাক প্যাকেজিং এন্ড এক্সেসরিজ লিঃ

বাড়ী নং-১১, রোড নং-০৭, কামারপাড়া, নিশাতনগর, তুরাগ, ঢাকা।

E-mail : razzackpackaging@gail.com

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।

সূত্র : আপনার ০৩/০৪/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৫ (পাঁচ) পাতা।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১১/২৬৪/

অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৫ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ

০৩/০৫/১৬

০৩/০৫/১৬

০৩/০৫/১৬

০৩/০৫/১৬

০৩/০৫/১৬

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স রজ্জাক প্যাকেজিং এন্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চলিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= \text{(অ+আ) কেজি।} \end{aligned}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= 20 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 35 + 25 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 66 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= 20 + 25 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 47 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} 66 \times 47 \times 125 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.169508 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ &= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 125 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.10505101 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= 0.169508 \text{ কেজি} + 0.10505101 \text{ কেজি} \\ &= 0.27455901 \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 3 \\ \text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= \text{(অ+আ) কেজি।} \end{aligned}$$

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সিস্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ আব্দুল করিম
সিস্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো
ঢাকা।

মোঃ ফজল আমিন
কন্সট একাউন্ট্যান্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

05-05-16

105/05/2016

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স রজ্জাক প্যাকেজিং এন্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 8৮ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= ৩০ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= ৩৫ \text{ সেং মিঃ হলে-} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 8৮ + ৩০ + ৬ \text{ সেং মিঃ} \\ &= ১২৪ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= ৩৫ + ৩০ + ২ \text{ সেং মিঃ} \\ &= ৬৭ \text{ সেং মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ &= \frac{১২৪ \times ৬৭ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম) } \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ &= ০.৪৫৫৮৬৮ \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ২}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{(১২৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ২}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ &= ০.৩৮১২২৯২১ \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= ০.৪৫৫৮৬৮ \text{ কেজি} + ০.৩৮১২২৯২১ \text{ কেজি} \\ &= ০.৮৩৭০৯৭২১ \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৪। ৭ (সাত) প্রাই কার্টুন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} \text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ &= \frac{১২৪ \times ৬৭ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম) } \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{(১২৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{মোট} &= \text{(অ+আ) কেজি।} \end{aligned}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= ৬০ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= ৫০ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= ৪০ \text{ সেং মিঃ হলে-} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= (৬০ + ৫০ + ৬) \text{ সেং মিঃ} \\ &= ১১৬ \text{ সেং মিঃ} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= (৪০ + ৫০ + ২) \text{ সেং মিঃ} \\ &= ৯২ \text{ সেং মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ &= \frac{১১৬ \times ৯২ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম) } \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \\ &= ১.১৫২৫৭৬ \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) } \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} &= \frac{(১১৬ + ৪০\%) \times ৯২ \times ১১২ \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} \end{aligned}$$

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেন্টর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ আফজালুর রহমান।
সেন্টর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডে)
ঢাকা।

মোঃ রশিদুল আলী
ফস্ট একাউন্ট্যান্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা। ২

০৫-০৫-১৬ ০৫/০৫/১৬

