

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুক্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৫/৩১৩/

৩৭৪৪

তারিখঃ ২১/৫/১৬

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক

মেসার্স প্যারামাউন্ড এক্সেসরিজ লিঃ

ভোগড়া, মালেকের বাড়ী, বাসন জাতীয় বিশ্ববিদ্যালয়
গাজীপুর।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।

সূত্র : আপনার ১০/০৮/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৪ (চার) পাতা।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৫/৩১৩/

অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৪ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ ২১/৫/১৬

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স প্যারামাউন্ট এক্সেসরিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার ১ প্লাইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(অ) ১ প্লাইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= ৩৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= ২৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= ২০ \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= ৩৫ + ২৫ + ৬ \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= ৬৬ \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের প্রস্থ } W &= ২০ + ২৫ + ২ \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= ৪৭ \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{অতএব, ১ প্লাইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= \frac{66 \times 47 \times 112 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \\ \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ &= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 112 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 112 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি} + ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি} \\ &= ০.২৭২৫৫৯০৯ \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার ১ প্লাইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 3 \\ \text{(অ) ১ প্লাইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

০/০

খন্দকার নাজমুল হক
সিনিয়র পরিচালক (সিঃ দায়ঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর

১/২৫/০৫/১৬

Purcell
২৫-৫-১৬
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Munir
২৪/০৫/১৬
মুহাম্মদ আফজালুর রহমান
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (জেডে)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স প্যারামাউন্ট এক্সেসরিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = 8৮$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৩০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৩৫$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = 8৮ + ৩০ + ৬$ সেঃ মিঃ
 $= ৮৪$ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ $W = ৩৫ + ৩০ + ২$ সেঃ মিঃ
 $= ৬৭$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
অতএব, ৫ প্রাইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
 $৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫$ (জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
= ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি।

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ২$
এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়)
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)
 $(৮৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ২$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
= ০.৩৮১২২৭২১ কেজি।

অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৭২১ কেজি
= ০.৮৩৭০৯৫২১ কেজি

৪। ৭ (সাত) প্রাই কার্টন (৪ লেয়ার ৫ প্রাইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$
(অ) ৫ প্রাইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
 $(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
(আ) করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = ৬০$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৫০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৪০$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = (৬০ + ৫০ + ৬)$ সেঃ মিঃ
 $= ১১৬$ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ $W = (৪০ + ৫০ + ২)$ সেঃ মিঃ
 $= ৯২$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$
অতএব, ৫ প্রাইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
 $১১৬ \times ৯২ \times ১২৫$ (জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
= ১.১৫২৫৭৬ কেজি।

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

Handwritten signature
২৫-৫-১৬
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Handwritten signature
২২/০৫/১৬
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপু
ঢাকা

২

Handwritten signature
২৫-০৫-১৬
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট (টা দায়)
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

