

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-৯/ডেডো/সহগ/২০১২/৯৬/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স প্যাকম্যাট ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
বাগপাড়া, পলাশ
নরসিংদী।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ২৫/১১/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৮ (আট) পাতা।

নথি নং-৯/ডেডো/সহগ/২০১২/৯৬/ ২৫১১ (হে)
অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ
১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৮ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ ০৬/০৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স প্যাকম্যাট ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

/মিডিয়াম পেপার

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} = \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

(মিডিয়াম পেপার)

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= 20 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 35 + 25 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 66 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= 20 + 25 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 47 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

০৩

$$\begin{aligned} &= \frac{66 \times 47 \times 125 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.169508 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$\begin{aligned} \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 125 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.10505101 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$\text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} = 0.169508 \text{ কেজি} + 0.10505101 \text{ কেজি} = 0.27455901 \text{ কেজি}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

/মিডিয়াম পেপার

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} = \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

(মিডিয়াম পেপার)

মোট = (অ+আ) কেজি।

Ashia
27-3-16

এ.কে.এম. আশিকুর রহমান মজুমদার
সেপ্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Humel
27-3-16

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেপ্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

পাতা - ১

সাদিয়া আকতার
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

খন্দকার
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

27/3/16

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স প্যাকম্যাট ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহঃ

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = 8৮$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৩০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৩৫$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = 8৮ + ৩০ + ৬$ সেঃ মিঃ
 $= ৮৪$ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ $W = ৩৫ + ৩০ + ২$ সেঃ মিঃ
 $= ৬৭$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$

$৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫$ (জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
 $= ০.৪৫৫৮৬৮$ কেজি।

এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়)
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ২$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
 $= ০.৩৮১২২৭২১$ কেজি।

অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৭২১ কেজি
 $= ০.৮৩৭০৯৫২১$ কেজি

৪।৭ (সাত) গ্রাই কার্টন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$
(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
/মিডিয়াম পেপার $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$
(আ) করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = ৬০$ সেঃ মিঃ
প্রস্থ $W_1 = ৫০$ সেঃ মিঃ
উচ্চতা $H_1 = ৪০$ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য $L = (৬০ + ৫০ + ৬)$ সেঃ মিঃ
 $= ১১৬$ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ $W = (৪০ + ৫০ + ২)$ সেঃ মিঃ
 $= ৯২$ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$

$১১৬ \times ৯২ \times ১২৫$ (জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
 $= ১.১৫২৫৭৬$ কেজি।

এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$(১১৬ + ৪০\%) \times ৯২ \times ১১২ \times ২ \times ৩$
= ----- + ৮% (অপচয়)
 $১০০ \times ১০০ \times ১০০০$

Ashiq
২৭-৩-১৬
এ, কে, এম, আশিকুর রহমান মজুমদার
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Musad
২৭-৩-১৬
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

সাদিয়া আকরোজ
উপ-পরিচালক (সঃ দঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।
পাতা ১৬

সুন্দবার নাজমুল হক
১২৪/০৬/১৬
সুপা-পরিচালক (সঃ দঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

