

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/১৬২/ ৩৬৩৯

তারিখঃ ২৬/৪/১৬

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স এন আর প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
শ্রীফুলিয়া বাস স্ট্যান্ড, সোনাইমুড়ি, শিবপুর
নরসিংদী।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ১২/০৪/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০২ (দুই) পাতা।

সাদিয়া আফরোজ
২৬/৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।
তারিখঃ ২৬/৪/১৬

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/১৬২/ ৩৬৩৯ (২-ক)
অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০২ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
২৬/৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

o/c

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স এন আর প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{Dgm} + 5\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{gm} = 47250 \text{gm} = 47.25 \text{kg}$
2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{Dgm} + 7\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{gm} = 48150 \text{gm} = 48.15 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape. Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{Dgm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{cm} = 525.0 \text{m}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{Dgm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{Dgm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 49815 \text{gm} = 49.815 \text{kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage)

8/10

Hasanul
24-4-16
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

AFM
28/08/16
মুহাম্মদ আফজালুর রহমান
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেড)
ঢাকা।

22.09.16
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা

Cooper
28/08/16
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স এন আর প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs.	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 481600 \text{ gm} = 48.6 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 481500 \text{ gm} = 48.45 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density = 0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91 gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc.

8) Gum Tape/Scotch Tape Unit: 1 Pcs	BOPP/OPP/Muskin	Length (cm) x Width (cm).....=Sq.meter + 4 % wastage
	Gum Tape in Jumbo Roll	100 x 100
Sample Calculation : Let, L=Length of Gum tape=100cm, W=Width of tape=50 cm Then, Total Consumption = $(100 \times 50) / (100 \times 100) + \% = 0.52 \text{ Sq. Meter}$ (All Consumptions include wastage)		

নোট: উৎপাদ উপকরণ সহগ নিম্নলিখিত কারণে অবশ্যই পুনঃনির্ধারণ করতে হবে।

- ১) যদি নতুন পণ্য উৎপাদন করা হয়।
- ২) যদি অস্বাভাবিক অবস্থার উদ্ভব হয়, যেমন- অতিরিক্ত বিদ্যুৎ বিভ্রাট, অপরিষ্কার প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ ইত্যাদি।
- ৩) যদি টেকনোলজির পরিবর্তন হয়।
- ৪) যদি ক্রেতার চাহিদা অনুযায়ী পণ্যের গুণগত মানের ব্যাপক পরিবর্তন হয়।
- ৫) যদি প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষ কোন যৌক্তিক কারণে সহগ সংশোধনের জন্য এসোসিয়েশনের মাধ্যমে আবেদন করে।
- ৬) যদি প্রতিষ্ঠানে কোন ধরণের বিএমআরই করা হয়।
- ৭) যে কোন যৌক্তিক কারণে কর্তৃপক্ষ যে কোন সময়ে সহগ সংশোধন বা বাতিল করার ক্ষমতা রাখে।
- ৮) এই সহগ জারির তারিখ হতে পরবর্তী ৫ (পাঁচ) বছরের জন্য বলবৎ থাকবে।
- ৯) এই সহগ জারির ফলে ইতোপূর্বে জারিকৃত সকল সহগ বাতিল বলে গন্য হবে।
- ১০) সহগের মেয়াদ শেষ হওয়ার ন্যূনতম ৩ (তিন) মাস পূর্বে অবশ্যই সহগ পুনঃনির্ধারণ এর জন্য আবেদন করতে হবে।

huzul
24-4-16
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেপ্টর স্পেশালিষ্ট
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Apar
28/08/16
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেপ্টর স্পেশালিষ্ট
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডে)
ঢাকা।

24.09.16
সাদিয়া আক্তার
উপ-পরিচালক (সংসার)
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Accept
28/09/16
শুল্ক-পরিচালক (সংসার)
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।