

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(৬)/ডেডো/সহগ/২০১৬/১৭/

২৭/০২

তারিখঃ

২৮/০২/২০১৬

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স মাদার ম্যানুফ্যাকচারিং ইন্ডা: লিঃ
৭৫, উত্তর মাসদাইর, কেতাবনগর
ফতুল্লা, নারায়নগঞ্জ।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ২৮/১২/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৫(পাঁচ) পাতা।

নথি নং-১(৬)/ডেডো/সহগ/২০১৬/১৭/

২৭/০২ (২)

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৫ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে

তারিখঃ

২৮/০২/১৬

২৮/০২/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে

০/০

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মোসার্ন মাদার ম্যানুফ্যাকচারিং ইন্ডাস্ট্রি এর উপকরণ উৎপাদ সহণ

Name of Product	Raw materials.	General Formula For Raw Material Consumption
1) Hang Tag/Paper Band/ Price Tag/ Bar Code Size Tag/Photo Inley/ Photo Card Unit: 1000 Pcs	1) Duplex Board/Art Card/ Card/Cast Coated Board 3) BOPP Film (Only for laminated item) 4) PS Plate 2) Printing Ink	Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x GSM of raw material x 1.04 x No. of Product ... = (kg.) 100 x 100 x 1000 Lamination Film = Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x 2 (Both side) x 0.90 (Density) x Thickness x 1000 Pcs + 5% wastage = gm No. of Color x Length of design (cm) x Width of design (cm) x No. of product = Sq.m + 1% Wastage 100 x 100 x 100000 4.33 gm/sq.m x Area of Product in sq.m x Number of Product
	Sample Calculation : Say, Length of Product=10cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 pcs. GSM of Raw Material=300 Then, Total Consumption of Raw Material=(10 x 5 x 300 x 1.04 x 1000)/(100 x 100 x 1000) = 1.56 kg. Total Consumption of Printing ink=4.33 gm/sq.m x (10 x 5 x 1000)/(100 x 100) sq.m = 21.65 gm. (All consumptions include wastage)	
2. Back Board/Neck Board Unit: 1000 Pcs	Duplex Board	Length of Product x Width of Product x GSM of Raw Material x 1.06 x No. of Product = (Kg) 100 x 100 x 1000 Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=300 Then, Total Consumption=(100 x 5 x 300 x 1.06 x 1000)/(100 x 100 x 1000) = 15.9 Kg. (All Consumptions include wastage)
3. Tissue Paper Unit: 1000 Pcs	Tissue Paper	Length of Product x Width of Product x GSM of Raw Material x 1.04 x No. of Product = (Kg) 100 x 100 x 1000 Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=25 Then, Total Consumption=(100 x 5 x 25 x 1.04 x 1000)/(100 x 100 x 1000) = 1.32 Kg. (All Consumptions include wastage)

Name of Product & Unit	Raw Materials	Unit of Measure.	Consumption		
			Net	Wastage	Gross
Coller Insert Size: 18" x 1.5" x 0.35 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.35mm)	gm	91.67	6%	97.17
Coller Insert Size: 20" x 1.5" x 0.35 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.35mm)	gm	105.00	6%	111.30
Butterfly (Single) Size: 4.5" x 1" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	14.00	6%	14.84
Butterfly (Single) Size: 5" x 1" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	16.00	6%	16.96
Butterfly (Double) Size: 5.5" x 2.5" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	34.00	10%	37.40
Butterfly (Double) Size: 7.125" x 3" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	58.00	10%	63.80

৩২/০২/২৩
Rusul
10-2-18
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

৩০/০২/২৩
Afand
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডে)
ঢাকা।

৩০/০২/২৩
Rusul
ইঞ্জিঃ রুহুল আমিন
ফট এন্ড ইলেকট্রনিক্স
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

২৪/০২/২৩
আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

৩০/০২/২৩
আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স মাদার ম্যানুফ্যাকচারিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। পেটিং টাইপ (ফোল্ডিং বিহীন) গিফট বক্স তৈরীতে ব্যবহৃত আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :
গিফট বক্স সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

শীটের সাইজ :

উপরের অংশ :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

নীচের অংশ :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

গিফট বক্স-এ ব্যবহৃত আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের ওজন :

$$L(\text{সে.মি.}) \times W(\text{সে.মি.}) \times (\text{ব্যবহৃত আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের জি, এস, এম})$$

$$\text{আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের ওজন} = \frac{\text{উপরে বর্ণিত ফর্মুলা}}{100 \times 100 \times 1000} + 6\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$$

ধরি, গিফট বক্সের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= 10 \text{ সেঃ মিঃ (নীচের অংশ=10 সে.মি, উপরের অংশ=6 সে.মি)} \end{aligned}$$

ক) উপরের অংশের ক্ষেত্রে :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = 35 + 6 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 47 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = 25 + 6 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 37 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$L(\text{সে.মি.}) \times W(\text{সে.মি.}) \times (\text{ব্যবহৃত কার্ড/বোর্ডের জি, এস, এম})$$

$$\text{অতএব, আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের ওজন} = \frac{\text{উপরে বর্ণিত ফর্মুলা}}{100 \times 100 \times 1000} + 6\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$$

(উপরের অংশ)

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$47 \times 37 \times 300 \text{ (জি, এস, এম)}$$

$$= \frac{47 \times 37 \times 300}{100 \times 100 \times 1000} + 6\% (\text{অপচয়})$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$\text{(আর্ট কার্ড/বোর্ডের জি, এস, এম 300 ধরে)}$$

$$= 0.0557002 \text{ কেজি।}$$

খ) নীচের অংশের ক্ষেত্রে :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = 35 + 10 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 55 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = 25 + 10 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 45 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$L(\text{সে.মি.}) \times W(\text{সে.মি.}) \times (\text{ব্যবহৃত কার্ড/বোর্ডের জি, এস, এম})$$

$$\text{অতএব, আর্ট কার্ড / ডুপ্লেক্স বোর্ডের ওজন} = \frac{\text{উপরে বর্ণিত ফর্মুলা}}{100 \times 100 \times 1000} + 6\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$$

(নীচের অংশ)

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$55 \times 45 \times 300 \text{ (জি, এস, এম)}$$

$$= \frac{55 \times 45 \times 300}{100 \times 100 \times 1000} + 6\% (\text{অপচয়})$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$\text{(আর্ট কার্ড/বোর্ডের জি, এস, এম 300 ধরে)}$$

$$= 0.098905 \text{ কেজি।}$$

$$\text{অতএব, ব্যবহৃত আর্ট কার্ড/ডুপ্লেক্স বোর্ড এর মোট ওজন} = \text{ক+খ} = 0.0557002 \text{ কেজি} + 0.098905 \text{ কেজি}$$

$$= 0.1546052 \text{ কেজি}$$

২। সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে ফোল্ডিং বিহীন পেটিং টাইপ গিফট বক্স তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

গিফট বক্স সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

শীটের সাইজ :

উপরের অংশ :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

নীচের অংশ :

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে ফোল্ডিং বিহীন পেটিং টাইপ গিফট বক্স তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণ :

$$\text{পিভিসি শীটের ওজন} = L(\text{সে.মি}) \times W(\text{সে.মি}) \times T(\text{পুরুত্ব})(\text{সে.মি}) \times D(\text{ঘনত্ব}) + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

Handwritten signature and date: 10-2-16

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটের স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর

Handwritten signature and date: 20/02/16
মুহাম্মদ মুফিজুল্লাহ রহমান
সেটের স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো)

Handwritten signature and date: 20/02/16
মোঃ কব্বল আমিন
সেটের স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Handwritten signature and date: 20/02/16
আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ
ঢাকা।

Handwritten signature and date: 20/02/16
মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
অতিরিক্ত মহাপরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

