

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।  
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/৯৫/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স মাইক্রো ট্রিমস লিঃ  
ভুলতা, বুপগঞ্জ, নারায়নগঞ্জ।  
E-mail : rafiqul@mfgbd.net

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।  
সূত্র : আপনার ০২/০৩/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।  
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৩ (তিন) পাতা।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/৯৫/ ৩২২১ (৫)  
অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ  
১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৩ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।  
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চ: দা:)  
মহাপরিচালকের পক্ষে।  
তারিখঃ ১৭/০৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চ: দা:)  
মহাপরিচালকের পক্ষে।

৩/৫

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন  
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স মাইক্রো ট্রিমস লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

Sl. No.	Name of Product	Name of Raw Materials	Unit of measure	Consumption of Raw Materials			
				Actual	Shrinkage	Wastage (%)	Gross
1	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 20/2 Length : 3000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
2	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 20/3 Length : 2000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
3	100% Spun Polyester Sewing Thread/Cotton thread in Cone. Count : 40/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	118.110	2.50%	1.50%	122.834
		b) Silicon oil	Gram	3.850	Nil	0.50%	3.869
4	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 40/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		d) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
5	100% Spun Polyester Sewing Thread/Cotton thread in Cone. Count : 50/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	94.050	2.50%	1.50%	97.812
		d) Silicon oil	Gram	3.060	Nil	0.50%	3.075
6	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 60/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	78.380	2.50%	1.50%	81.515
		b) Silicon oil	Gram	2.560	Nil	0.50%	2.573
7	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 60/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	118.110	2.50%	1.50%	122.834
		d) Silicon oil	Gram	3.850	Nil	0.50%	3.869

Note : The raw materials consumption will be varied as per length of cone.

Ashia  
3-4-16

এ.কে.এম. আশিকুর রহমান মজুমদার  
সেটর স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

heraul

3-4-16  
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
সেটর স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

05.04.16

নাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

Ceet  
1 05/04/16

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন  
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স মাইক্রো ট্রিমস লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 5\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{ gm} = 47250 \text{ gm} = 47.25 \text{ kg}$
2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape.  Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{ cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{ wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{ cm} = 525.0 \text{ m}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{ cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{ cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 49815 \text{ gm} = 49.815 \text{ kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage)
6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs.	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 481600 \text{ gm} = 48.6 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.45 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density =0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc.

এ.কে.এম. আশিকুর রহমান মঞ্জুমদার  
সেটের স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
সেটের স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

স্বাক্ষর  
৩৫-০৭-১৬  
নাদিয়া আফরোজ  
উপসচিব (চট্টগ্রাম)  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা

স্বাক্ষর  
10/04/2016

