

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুক্র রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৭/১৩৮/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স লিরা প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
১২৪/১২৫, দারুস সালাম
মিরপুর রোড, ঢাকা।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ১২/০১/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৩(তিন) পাতা।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৭/১৩৮/ ১৪৬৭(হ)

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৩ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ

২৪/০২/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ ভোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স লিরা প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তৈরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউপ)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউপ)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\begin{aligned} \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{\text{মোট} = \text{(অ+আ) কেজি।}} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \end{aligned}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= 20 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 35 + 25 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 66 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের প্রস্থ } W &= 20 + 25 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 47 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\begin{aligned} &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{66 \times 47 \times 125 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= \frac{100 \times 100 \times 1000}{(কাগজের জি, এস, এম 125 ধরে)} \end{aligned}$$

$$= 0.169508 \text{ কেজি।}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2$$

$$\text{এবং করোগেটেড লেয়ার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

(মিডিয়াম পেপার)

(কাগজের জি, এস, এম 112 ধরে)

$$= \frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 112 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= \frac{100 \times 100 \times 1000}{(কাগজের জি, এস, এম 112 ধরে)}$$

$$= 0.10505101 \text{ কেজি।}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= 0.169508 \text{ কেজি} + 0.10505101 \text{ কেজি} \\ &= 0.27455901 \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

(মিডিয়াম পেপার)

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$\text{মোট} = \text{(অ+আ) কেজি।}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= 88 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= 30 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= 35 \text{ সেঃ মিঃ হলে-} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 88 + 30 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 124 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের প্রস্থ } W &= 35 + 30 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 67 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

o/c

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপুটি)
ঢাকা।

মোঃ হুসেইন আমিন
কন্সট একাউন্ট্যান্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

২০/০২/১৬

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রোয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স লিরা প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

$$\frac{88 \times 69 \times 125 \text{ (জি,এস,এম)} \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$= 0.303912 \text{ কেজি।}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$(88 + 80\%) \times 69 \times 112 \times 2 \times 2$$

$$= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= 0.59188081 \text{ কেজি।}$$

$$\text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} = 0.303912 \text{ কেজি} + 0.59188081 \text{ কেজি}$$

$$= 0.89579281 \text{ কেজি}$$

৪। ৭ (সাত) প্রাই কার্টুন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

(মিডিয়াম পেপার)

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$\text{মোট} = (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\text{দৈর্ঘ্য } L_1 = 60 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{প্রস্থ } W_1 = 50 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{উচ্চতা } H_1 = 80 \text{ সেঃ মিঃ হলে-}$$

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = (60 + 50 + 6) \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 116 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = (80 + 50 + 2) \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= 132 \text{ সেঃ মিঃ।}$$

$$L \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$116 \times 132 \times 125 \text{ (জি,এস,এম)} \times 2 \times 2$$

$$= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$= 0.596288 \text{ কেজি।}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2$$

$$\text{এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

(মিডিয়াম পেপার)

$$100 \times 100 \times 1000$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$(116 + 80\%) \times 132 \times 112 \times 2 \times 2$$

$$= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)}$$

$$100 \times 100 \times 1000$$

$$= 1.8092391 \text{ কেজি।}$$

$$\text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} = 0.596288 \text{ কেজি} + 1.8092391 \text{ কেজি}$$

$$= 2.4055271 \text{ কেজি}$$

শর্তাবলী :

- কার্টুন তৈরীতে প্রতিটি প্লেইন ও করোগেটেড লেয়ারে যে কাগজ ব্যবহৃত হয়েছে তার জিএসএম হিসেব বিবরণীতে বিবেচনায় আনতে হবে।
- কার্টুনের সাইজ ইঞ্চিতে নির্ধারিত থাকলে ফর্মুলা ব্যবহার করার সময় সে:মি: এ রূপান্তরিত করে নিতে হবে।
- সাইড ফিনিশিং, বেডিং ও স্টিচিং -এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউসঃ-
কার্টুনে ব্যবহৃত শীটগুলোর সাইড মসুন ও সমান্তরাল করার জন্য অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, সাইড বেডিং এর জন্য কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন এবং স্টিচিং এর জন্য কার্টুনের মূল সাইজ থেকে কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন, এর পরিমাণ ধরা হয়েছে অতিরিক্ত ৬ সে:মি:।
- উচ্চতার দিকে সাইজের ফিনিশিং ও বেডিং এর জন্য কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, এর পরিমাণ ধরা হয়েছে অতিরিক্ত ২ সে:মি:।
- করোগেশন করার জন্য অতিরিক্ত কাগজঃ
করোগেটেড কার্টুন তৈরীর জন্য করোগেটেড লেয়ার তৈরী করা হয় তখন এক ডাইমেনশনে অতিরিক্ত কাগজ লাগে এবং তা সাধারণত: দৈর্ঘ্যের বরাবরে লাগে। এ ধরনের অতিরিক্ত পরিমাণ ৪০ শতাংশ ধরা হয়েছে।

ক। কার্টুন উৎপাদনে স্টিচিং ওয়্যার ব্যবহারের পরিমাণ :

$$\text{মাষ্টার কার্টুন} : 18 \text{ স্টিচ/বক্স}$$

$$\text{ইনার কার্টুন} : 10 \text{ স্টিচ/বক্স}$$

$$1 \text{ কেজি স্টিচিং ওয়্যার} = 1500 \text{ স্টিচ।}$$

ofe

13-276

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রোয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

13-02-26
মুহাম্মদ আফজালুর রহমান
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রোয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপুটি)
ঢাকা।

13-02-26
মোঃ রফিক আমিন
কন্ট্রোল একাউন্ট্যান্ট
শুষ্ক রোয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

13-02-26
আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রোয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

13-02-26

