

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা),
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৫/৪৭১/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স ইম্পাহানি মার্শাল লিঃ (পলিব্যাগ ইউনিট)
মোহরা, কালুরঘাট শি/এ
চট্টগ্রাম।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০১ (এক) পাতা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৫/৪৭১/ ৬৬৬২(খ)

তারিখঃ

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৪২, এম.এম.আলী রোড, লালখান বাজার, চট্টগ্রাম (সংযুক্তি ০১ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ইস্পাহানি মার্শাল লিমিটেড (পলি ব্যাগ ইউনিট) এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

| Name of Product & Unit. | Raw Materials | General Formula for Raw Material consumption |
|---|--|---|
| 1) Plain Poly Bag. Unit: 1000 pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{gm} + 5\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{gm} = 47250 \text{gm} = 47.25 \text{kg}$ |
| 2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{gm} + 7\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{gm} = 48150 \text{gm} = 48.15 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) |
| 3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape. Unit : 1000pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Adhesive Tape (Width=15mm) | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{cm} = 525.0 \text{m}$ |
| 4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding. |
| 5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D \times \text{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 49815 \text{gm} = 49.815 \text{kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage) |
| 6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs. | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 481600 \text{gm} = 48.6 \text{kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage) |
| 7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/LLDPE/LDPE/HDPE 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \times \text{gm} + 7\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{gm} = 48150 \text{gm} = 48.45 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) |

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density = 0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc.

The density of HDPE, D=Density=0.941gm/cc
উৎপাদ উপকরণ সহগ নিম্নলিখিত কারণে অবশ্যই পুনঃনির্ধারণ করতে হবে।

- ১) যদি নতুন পণ্য উৎপাদন করা হয়।
- ২) যদি অস্বাভাবিক অবস্থার উদ্ভব হয়, যেমন- অতিরিক্ত বিদ্যুৎ বিদ্রাট, অপরিষ্কার প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ ইত্যাদি।
- ৩) যদি টেকনোলজির পরিবর্তন হয়।
- ৪) যদি ক্রেতার চাহিদা অনুযায়ী পণ্যের গুণগত মানের ব্যাপক পরিবর্তন হয়।
- ৫) যদি প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষ কোন যৌক্তিক কারণে সহগ সংশোধনের জন্য এসোসিয়েশনের মাধ্যমে আবেদন করে।
- ৬) যদি প্রতিষ্ঠানে কোন ধরণের বিএমআরই করা হয়।
- ৭) যে কোন যৌক্তিক কারণে কর্তৃপক্ষ যে কোন সময়ে সহগ সংশোধন বা বাতিল করার ক্ষমতা রাখে।
- ৮) এই সহগ জারির তারিখ হতে পরবর্তী ৫ (পাঁচ) বছরের জন্য বলবৎ থাকবে।
- ৯) এই সহগ জারির ফলে ইতোপূর্বে জারিকৃত সকল সহগ বাতিল বলে গণ্য হবে।
- ১০) সহগের মেয়াদ শেষ হওয়ার ন্যূনতম ৩ (তিন) মাস পূর্বে অবশ্যই সহগ পুনঃনির্ধারণ এর জন্য আবেদন করতে হবে।

Rizaul
9-2-16

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল করীম
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো)
ঢাকা।

Abul
02/02/16
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো)
ঢাকা।

Abul
02/02/16
মোঃ রুহুল আমিন
কস্ট এনালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Abul
02/02/16

আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Abul
02/02/16