

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/৯৩/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স এসার পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
গ্রাম-হায়দরাবাদ, পোঃ-হায়দরাবাদ মাদ্রাসা, গাজীপুর সদর, গাজীপুর।
E-mail : rafi.raiyan2012@gmail.com

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ০১/০৩/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৬ (ছয়) পাতা।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৬/৯৩/ ৬২৭০(ছয়)
অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ
১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৬ পাতা)।
সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।
তারিখঃ ১৭/০৩/১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

৩/৯

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স এসার পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউস)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ \text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= \text{(অ+আ) কেজি।} \end{aligned}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= 35 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= 25 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= 20 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= 35 + 25 + 6 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 66 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের প্রস্থ } W &= 20 + 25 + 2 \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= 47 \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ \text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} 66 \times 47 \times 1125 \text{ (জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ & \text{(কাগজের জি, এস, এম 1125 ধরে)} \\ &= 0.169508 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \\ \text{এবং করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \text{(কাগজের জি, এস, এম 112 ধরে)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (66 + 40\%) \times 47 \times 112 \times 2 \\ &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} \\ &= 0.10505101 \text{ কেজি।} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} &= 0.169508 \text{ কেজি} + 0.10505101 \text{ কেজি} \\ &= 0.27455901 \text{ কেজি} \end{aligned}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$\begin{aligned} L \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 3 \\ \text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times X \text{ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times 2 \times 2 \\ \text{(আ) করোগেটেড লেয়ার} &= \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি} \\ \text{(মিডিয়াম পেপার)} & \\ \text{মোট} &= \text{(অ+আ) কেজি।} \end{aligned}$$

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

১২.০২.১৬
সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

০২/০২/১৬
সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স এসার পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য L = ৪৮ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৩০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৩৫ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য L = ৪৮ + ৩০ + ৬ সেঃ মিঃ
= ৮৪ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = ৩৫ + ৩০ + ২ সেঃ মিঃ
= ৬৭ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 3$
অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
100 X 100 X 1000
84 X 67 X 125 (জি, এস, এম) $\times 2 \times 3$
= ----- + ৮% (অপচয়)
100 X 100 X 1000
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
= ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি।

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 2$
এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়)
(মিডিয়াম পেপার) 100 X 100 X 1000
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)
(84 + ৪০%) $\times 67 \times 112 \times 2 \times 2$
= ----- + ৮% (অপচয়)
100 X 100 X 1000
= ০.৩৮১২২৭২১ কেজি।

অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৭২১ কেজি
= ০.৮৩৭০৯৫২১ কেজি

৪।৭ (সাত) প্লাই কার্টুন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 8$
(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
100 X 100 X 1000
 $(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 3$
(আ) করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) 100 X 100 X 1000
মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

ole

দৈর্ঘ্য L = ৬০ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৫০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৪০ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য L = (৬০ + ৫০ + ৬) সেঃ মিঃ
= ১১৬ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = (৪০ + ৫০ + ২) সেঃ মিঃ
= ৯২ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 8$
অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
100 X 100 X 1000
116 X 92 X 125 (জি, এস, এম) $\times 2 \times 8$
= ----- + ৮% (অপচয়)
100 X 100 X 1000
(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)
= ১.১৫২৫৭৬ কেজি।

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times 2 \times 3$
এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি
(মিডিয়াম পেপার) 100 X 100 X 1000
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

হুসাইন
ID-4-16
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

APUP
মুহাম্মদ আহম্মেদুল রহমান
সেক্টর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

04.16.1
উপ-বিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Cecilia
21/08/2016
সিসকার/মাসিক/হুক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

