

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।  
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৫/৫১০/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স ইমা প্রিন্টিং এন্ড প্যাকেজিং লিঃ  
হোল্ডিং নং-১৩২/১, ব্লক নং-বি, রোড নং-৪  
কুটুরিয়া, দেওয়ানপাড়া  
সাভার, ঢাকা।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।  
সূত্র : আপনার ২৮/১২/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।  
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৩ (তিন) পাতা।

নথি নং-১(ঙ)/ডেডো/সহগ/২০১৫/৫১০/ ২৮৫২ (৫)  
অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ  
১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৩ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।  
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চ: দা:)  
মহাপরিচালকের পক্ষে।  
তারিখঃ ০৫/০৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চ: দা:)  
মহাপরিচালকের পক্ষে।  
তারিখঃ ২৭.০৩.১৬

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চ: দা:)  
মহাপরিচালকের পক্ষে।

০/০

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,  
৩২ ভোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ইমা প্রিন্টিং এন্ড প্যাকেজিং লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= ৩৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= ২৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= ২০ \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= ৩৫ + ২৫ + ৬ \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= ৬৬ \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{শীটের প্রস্থ } W &= ২০ + ২৫ + ২ \text{ সেঃ মিঃ} \\ &= ৪৭ \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\frac{৬৬ \times ৪৭ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম)} \times ২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি।}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$= ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি।}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২$$

$$\text{এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$(৬৬ + ৪০\%) \times ৪৭ \times ১১২ \times ২$$

$$= \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি।}$$

$$= ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি।}$$

$$\text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} = ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি} + ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি}$$

$$= ০.২৭২৫৬৯০৯ \text{ কেজি}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ৩$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\dots}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L_1 &= ৪৮ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W_1 &= ৩০ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H_1 &= ৩৫ \text{ সেঃ মিঃ হলে-} \end{aligned}$$

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
১৬-৩-১৬  
সেক্টর স্পেশালিষ্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

মুহাম্মদ আফজালুর রহমান  
সেক্টর স্পেশালিষ্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেড)  
ঢাকা।

পাতা-১

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা

১২/৩/১৬  
সেক্টর স্পেশালিষ্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,  
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ইমা প্রিন্টিং এন্ড প্যাকেজিং লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

শীটের দৈর্ঘ্য  $L = 88 + 30 + 6$  সেঃ মিঃ  
 $= 124$  সেঃ মিঃ

শীটের প্রস্থ  $W = 35 + 30 + 2$  সেঃ মিঃ  
 $= 67$  সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 3$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার =  $\frac{124 \times 67 \times 124}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়) = কেজি

$\frac{124 \times 67 \times 124}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

$= 0.855868$  কেজি।

$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 2$

এবং করোগেটেড লেয়ার =  $\frac{124 \times 67 \times 112}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

(মিডিয়াম পেপার)

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$(88 + 80\%) \times 67 \times 112 \times 2 \times 2$

$= \frac{124 \times 67 \times 112}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

$= 0.38122921$  কেজি।

অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ =  $0.855868$  কেজি +  $0.38122921$  কেজি  
 $= 0.83709721$  কেজি

৪।৭ (সাত) প্লাই কার্টুন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 8$

(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার =  $\frac{124 \times 67 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়) = কেজি

$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 3$

(আ) করোগেটেড লেয়ার =  $\frac{124 \times 67 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়) = কেজি

(মিডিয়াম পেপার)

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য  $L_1 = 60$  সেঃ মিঃ

প্রস্থ  $W_1 = 50$  সেঃ মিঃ

উচ্চতা  $H_1 = 80$  সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য  $L = (60 + 50 + 6)$  সেঃ মিঃ  
 $= 116$  সেঃ মিঃ

শীটের প্রস্থ  $W = (80 + 50 + 2)$  সেঃ মিঃ  
 $= 132$  সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 8$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার =  $\frac{116 \times 132 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়) = কেজি

$\frac{116 \times 132 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

$= \frac{116 \times 132 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

$= 1.152596$  কেজি।

$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)  $\times 2 \times 3$

এবং করোগেটেড লেয়ার =  $\frac{116 \times 132 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়) = কেজি

(মিডিয়াম পেপার)

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$(116 + 80\%) \times 132 \times 100 \times 2 \times 3$

$= \frac{116 \times 132 \times 100}{100 \times 100 \times 1000} + 8\%$  (অপচয়)

$= 1.0883835$  কেজি।

অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ =  $1.152596$  কেজি +  $1.0883835$  কেজি  
 $= 2.2409805$  কেজি

Ruqul  
16-3-12

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
সেটর স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

মুহাম্মদ আফজালুর রহমান  
সেটর স্পেশালিস্ট  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডে)  
ঢাকা

সাদিয়া আফরোজ  
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর

খন্দকার নাজমুল হক  
মুদ্রা-পরিচালক (চঃ দাঃ)  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

