

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুল্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/১৮৫/

২৭/১৮

তারিখঃ ২৪/০২/২০১৩

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স কসমিক পেপার কনভারটিং এন্ড প্যাকেজিং ইন্ডা: লিঃ
২৭১৪-২৭১৫, দক্ষিণখান (নন্দাপাড়া)
উত্তরা, ঢাকা।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।
সূত্র : আপনার ২৯/১১/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৫(পাঁচ) পাতা।

২৭/১৮ ০২-১৬

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/১৮৫/

২৭/১৮/৩৭

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৫ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

তারিখঃ

২৪/০২/২০১৩

২৭/১৮ ০২-১৬

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চ: দা:)
মহাপরিচালকের পক্ষে।

০/৫

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ ভোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স কসমিক পেপার কনভারটিং এন্ড প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলা :

কার্টুন সাইজ :
দৈর্ঘ্য L = L₁ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = W₁ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = H₁ সেঃ মিঃ

কার্টুন প্তস্ততে ব্যবহৃত শীটের সাইজ :

শীটের দৈর্ঘ্য L = L₁ + W₁ + 6 (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)
শীটের প্রস্থ W = H₁ + W₁ + 2 (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজন :

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2$$

(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2$$

(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$
মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টুনের সাইজ :
দৈর্ঘ্য L = ৩৫ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ২৫ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ২০ সেঃ মিঃ।

শীটের দৈর্ঘ্য L = ৩৫ + ২৫ + ৬ সেঃ মিঃ
= ৬৬ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = ২০ + ২৫ + ২ সেঃ মিঃ
= ৪৭ সেঃ মিঃ।

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2$$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$

$$\frac{66 \times 47 \times 125 (\text{জি, এস, এম}) \times 2 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়})$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

= ০.১৬৭৫০৮ কেজি।

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2$$

এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়})$
(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$\frac{(66 + 80\%) \times 47 \times 112 \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়})$$

= ০.১০৫০৫১০১ কেজি।

অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.১৬৭৫০৮ কেজি + ০.১০৫০৫১০১ কেজি
= ০.২৭২৫৬৯০৯ কেজি

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার প্লেইন+২লেয়ার করোগেটেড) :

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 3$$

(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = $\frac{L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times 2 \times 3}{100 \times 100 \times 1000} + 8\% (\text{অপচয়}) = \text{কেজি}$

হুসেইন
10-2-11
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ আফজালুর রহমান
সেন্টার স্পেশালিস্ট
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডে)
ঢাকা।

মুহাম্মদ আমিন
একাত্তর
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গুয়াহাতি মহামান চৌধুরী
অতিরিক্ত মহাপরিচালক
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স কসমিক পেপার কনভারটিং এন্ড প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{(আ) করগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য L = ৪৮ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৩০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৩৫ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য L = ৪৮ + ৩০ + ৬ সেঃ মিঃ
= ৮৪ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = ৩৫ + ৩০ + ২ সেঃ মিঃ
= ৬৭ সেঃ মিঃ।

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ৩$$

$$\text{অতএব, প্রেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$= \frac{৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম)} \times ২ \times ৩}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

= ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি।

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{এবং করগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$= \frac{(৮৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

= ০.৩৮১২২৭২১ কেজি।

অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৭২১ কেজি
= ০.৮৩৭০৯৫২১ কেজি

৪। ৭ (সাত) প্লাই কার্টন (৪ লেয়ার প্রেইন+৩লেয়ার করগেটেড) :

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ৪$$

$$\text{(অ) প্রেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ৩$$

$$\text{(আ) করগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{\text{-----}}{100 \times 100 \times 1000} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

মোট = (অ+আ) কেজি।

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য L = ৬০ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৫০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৪০ সেঃ মিঃ হলে-

শীটের দৈর্ঘ্য L = (৬০ + ৫০ + ৬) সেঃ মিঃ
= ১১৬ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = (৪০ + ৫০ + ২) সেঃ মিঃ
= ৯২ সেঃ মিঃ।

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউস সাব্বীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ রেজাউস সাব্বীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপুটি)
ঢাকা।

Page 2

আবদুল হক
সহকারী পরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ রেজাউস সাব্বীর
অতিরিক্ত মহাপরিচালক
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

