

সবাই মিলে মুসক দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ নিন।
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ - ৮ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৭/১৫২/

তারিখঃ

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক

মেসার্স ক্লাসিক প্যাকেজিং (প্রাঃ) লিঃ

কড্ডা, নান্দুন, গাজীপুর সদর, গাজীপুর।

E-mail : claassic packaging bd.com @ gmail.com

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারিকরণ।

সূত্র : আপনার ০১/০৩/২০১৬ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরিপ করে জরিপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৪ (চার) পাতা।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৭/১৫২/

অনুলিপিঃ সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা (সংযুক্তি ০৪ পাতা)।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ ০৭/০৪/১৬

সাদিয়া আফরোজ

উপ-পরিচালক (চ: দা:)

মহাপরিচালকের পক্ষে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ক্লাসিক প্যাকেজিং (প্রাই) লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহঃ

১। কার্টুন তেরীতে ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলাঃ
কার্টুন সাইজঃ

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= L_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= W_1 \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= H_1 \text{ সেঃ মিঃ} \end{aligned}$$

কার্টুন প্রস্তুতে ব্যবহৃত শীটের সাইজঃ

$$\begin{aligned} \text{শীটের দৈর্ঘ্য } L &= L_1 + W_1 + 6 \text{ (ছয়) সেঃ মিঃ (সাইড ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)} \\ \text{শীটের প্রস্থ } W &= H_1 + W_1 + 2 \text{ (দুই) সেঃ মিঃ (উচ্চতার দিকে সাইডের ফিনিশিং বেডিং ও স্টিচিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাউন্স)} \end{aligned}$$

কার্টুনে ব্যবহৃত কাগজের ওজনঃ

২। ৩ (তিন) প্লাই কার্টুন (২ লেয়ার প্লেইন+১লেয়ার করোগেটেড)ঃ

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{\text{মোট} = (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।}} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

যেমন, কার্টুনের সাইজঃ

$$\begin{aligned} \text{দৈর্ঘ্য } L &= ৩৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{প্রস্থ } W &= ২৫ \text{ সেঃ মিঃ} \\ \text{উচ্চতা } H &= ২০ \text{ সেঃ মিঃ।} \end{aligned}$$

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = ৩৫ + ২৫ + ৬ \text{ সেঃ মিঃ} = ৬৬ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = ২০ + ২৫ + ২ \text{ সেঃ মিঃ} = ৪৭ \text{ সেঃ মিঃ।}$$

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২$$

$$\text{অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{66 \times 47 \times 1125 \text{ (জি, এস, এম)} \times ২ \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$= \frac{100 \times 100 \times 1000}{(66 + ৪০\%) \times ৪৭ \times 1125 \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২৫ ধরে)

$$= ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি।}$$

$$(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২$$

$$\text{এবং করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(66 + ৪০\%) \times ৪৭ \times 1125 \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= \frac{100 \times 100 \times 1000}{(66 + ৪০\%) \times ৪৭ \times 1125 \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি।}$$

$$\text{অতএব, কার্টুনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ} = ০.১৬৭৫০৮ \text{ কেজি} + ০.১০৫০৫১০১ \text{ কেজি} = ০.২৭২৫৫৯০৯ \text{ কেজি}$$

৩। ৫ (পাঁচ) প্লাই কার্টুন (৩ লেয়ার পে-ইন+২লেয়ার করোগেটেড)ঃ

$$L \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ৩$$

$$\text{(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times (\text{ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম}) \times ২ \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$$

$$\text{(আ) করোগেটেড লেয়ার (মিডিয়াম পেপার)} = \frac{100 \times 100 \times 1000}{\text{মোট} = (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।}} + ৮\% \text{ অপচয়} = \text{কেজি}$$

$$\text{মোট} = (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।}$$

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মুহাম্মদ আব্দুল্লাহ রহমান
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেডো)
ঢাকা।

সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা

১৩/০৫/১৬

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ তোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ক্লাসিক প্যাকেজিং (প্রাই) লিঃ এর উপকরণ উৎপাদ সহগ

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য L = ৪৮ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৩০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৩৫ সেঃ মিঃ হলে-
শীটের দৈর্ঘ্য L = ৪৮ + ৩০ + ৬ সেঃ মিঃ
= ৮৪ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = ৩৫ + ৩০ + ২ সেঃ মিঃ
= ৬৭ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি

$$\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম)} \times ২ \times ৩} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$= ০.৪৫৫৮৬৮ \text{ কেজি।}$$

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ২$

এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়)

(মিডিয়াম পেপার) $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{(৮৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ২} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

$$= ০.৩৮১২২৭২১ \text{ কেজি।}$$

অতএব, কার্টনে ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪৫৫৮৬৮ কেজি + ০.৩৮১২২৭২১ কেজি
= ০.৮৩৭০৯৫২১ কেজি

৪। ৭ (সাত) প্লাই কার্টন (৪ লেয়ার প্লেইন+৩লেয়ার করোগেটেড) :

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$

(অ) প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি

$$\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{(L + \text{চল্লিশ শতাংশ}) \times W \times \text{(ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম)} \times ২ \times ৩}$$

(আ) করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% অপচয়) = কেজি

(মিডিয়াম পেপার) $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{\text{মোট} = (\text{অ} + \text{আ}) \text{ কেজি।}}$

যেমন, কার্টনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য L = ৬০ সেঃ মিঃ
প্রস্থ W = ৫০ সেঃ মিঃ
উচ্চতা H = ৪০ সেঃ মিঃ হলে-
শীটের দৈর্ঘ্য L = (৬০ + ৫০ + ৬) সেঃ মিঃ
= ১১৬ সেঃ মিঃ
শীটের প্রস্থ W = (৪০ + ৫০ + ২) সেঃ মিঃ
= ৯২ সেঃ মিঃ।

$L \times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৪$

অতএব, প্লেইন লেয়ার লাইনার পেপার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি

$$\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{১১৬ \times ৯২ \times ১২৫ \text{ (জি, এস, এম)} \times ২ \times ৪} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের জি, এস, এম ১২৫ ধরে)

$$= ১.১৫২৫৭৬ \text{ কেজি।}$$

$(L +$ চল্লিশ শতাংশ) $\times W \times$ (ব্যবহৃত কাগজের মোট জি, এস, এম) $\times ২ \times ৩$

এবং করোগেটেড লেয়ার = ----- + ৮% (অপচয়) = কেজি

(মিডিয়াম পেপার) $\frac{১০০ \times ১০০ \times ১০০০}{(১১৬ + ৪০\%) \times ৯২ \times ১১২ \times ২ \times ৩} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$

(কাগজের জি, এস, এম ১১২ ধরে)

Rizal
৭-৭-১৬
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Amir
৩৪/০৪/১৬
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপু)
ঢাকা।

2

সাদিয়া আফরোজ
০৫-০৭-১৬
সাদিয়া আফরোজ
উপ-পরিচালক (চঃ দাঃ)
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Ceece
১০/০৫/১৬

